

CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.:
168906-2014-AE-ITA-ACCREDIA

Data Prima Emissione:
10 dicembre 2014

Validità:
29 dicembre 2023 – 28 dicembre 2026

Si certifica che il sistema di gestione di

NLMK VERONA S.p.A.

Via Antonio Salieri, 22 - 37050 Vallese di Oppeano (VR) - Italia

È conforme allo Standard:

ISO 14001:2015

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

Produzione di bramme, lamiere da treno e lamiere forgiate, lingotti d'acciaio (quadri, poligonali, bramma, tondi), attraverso le fasi di: ricezione, movimentazione e stoccaggio delle materie prime ausiliarie ed additivi, fusione in EAF (forno elettrico), scorifica, spillaggio dell'acciaio fuso nelle siviere, trattamenti di metallurgia secondaria per l'affinazione, degasaggio, colaggio in colata continua o in fossa, riscaldamento in forni (bramme e lingotti), forgiatura, laminazione, taglio in linea/fuori linea e trattamento termico su specifica del cliente (IAF: 17)

Valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico RT-09

Luogo e Data:
Vimercate (MB), 22 dicembre 2023



SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F

EMAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 094 C
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento
SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GIG, LAB e LAT, di MLA IAF
per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM
e PRD e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento
LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) - Italy



Claudia Baroncini
Management Representative

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate no.:
168906-2014-AE-ITA-ACCREDIA

Initial certification date:
10 December 2014

Valid:
29 December 2023 – 28 December 2026

This is to certify that the management system of

NLMK VERONA S.p.A.

Via Antonio Salieri, 22 - 37050 Vallese di Oppeano (VR) - Italy

has been found to conform to the Environmental Management System standard:
ISO 14001:2015

This certificate is valid for the following scope:

**Production of slabs, heavy plates and forged plates, steel ingots (square, polygonal, slab, round), through the steps of: receiving, handling and storage of raw materials and additives, melting in EAF (electric arc furnace), deslagging, tapping the molten steel in ladles, refining in secondary metallurgy, vacuum degassing, continuous casting or ingot casting, reheating in furnaces (slabs and ingots), forging, rolling, cutting in line / off-line and heat treatment on customer specification
(IAF: 17)**

Evaluated according to the requirements of Technical Regulations RT-09

Place and date:
Vimercate (MB), 22 December 2023



SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F

EMAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 094 C
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento
SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GIG, LAB e LAT, di MLA IAF
per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM
e PRD e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento
LAB, MED, LAT e ISP

For the issuing office:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) - Italy



Claudia Baroncini
Management Representative