

Vallese di Oppeano, Gennaio 2017

Gentile Cliente

OGGETTO: Piano di Riduzione delle Emissioni Gas Serra (CO₂)

L'anidride carbonica è un sottoprodotto naturale del processo di fabbricazione dell'acciaio.

Misuriamo il nostro quantitativo di CO₂ in base al Regolamento Europeo N. 601/2012 "Monitoraggio e comunicazione delle emissioni di gas a effetto serra ai sensi della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio" effettuando un bilancio di massa tra il carbonio contenuto nelle materie utilizzate (IN) sottratto a quello contenuto nei prodotti in uscita (OUT).

Gas naturale (metano)

Antracite

Coke di petrolio

Elettrodi di grafite

Ferroleghe - FeMn Affinato/Carburato

Ferroleghe - FeCr Affinato/Carburato

Ferroleghe - FeSiMn

Rottami di acciaio

Ghisa/Rottami di ghisa

HBI

Calcare

Gasolio

Ton CO₂ PRODOTTE



STABILIMENTO

Acciaio spillato

Polveri da abbattimento fumi

Scorie di acciaieria

Il cambiamento climatico è uno dei problemi più pressanti che il mondo oggi deve affrontare e NLMK ha voluto dare una pronta risposta a questa sfida.

L'Azienda si impegna ad essere parte della soluzione avendo già una posizione di leadership nel settore dell'acciaio, adottando una propria politica di riduzione delle emissioni di CO₂.

Questa Politica prevede:

- 1. Miglioramento continuo dei propri processi produttivi;
- 2. Investimenti in tecnologie innovative (BAT);
- 3. Sviluppo di nuovi prodotti per ridurre l'impatto ambientale durante il ciclo di vita dei prodotti (LCA), compensando le emissioni in produzione;
- 4. Coinvolgimento attivo della propria forza lavoro.



Member of NLMK Group



I miglioramenti dei processi produttivi per quanto riguarda le emissioni di CO₂ comprendono:

- Ridurre al minimo il consumo di gas metano per ton di prodotto finito (da cui derivano il maggior numero di quote consumate);
- Gestione del rapporto costo/produttività ad es. tramite la riduzione dei quantitativi di combustibile, utilizzando di carboni qualitativamente migliori (con minori impurità).
- Ridurre al minimo il consumo di rottame per tonnellata di prodotto finito;
- · Migliore approvvigionamento ed uso dell'energia;
- L'applicazione di gestione rigorosa dell'energia mediante ad es. attività di monitoraggio e targeting, migliore controllo di processo;
- L'Azienda pone un forte accento sulla gestione dell'energia e ha in atto un meccanismo di governance che ha permesso l'ottenimento di "certificati bianchi" ovvero titoli che certificano i risparmi energetici a seguito di specifici interventi (es. efficientamento energetico).

L'Azienda, attualmente certificata UNI EN ISO 14001, intende implementare il sistema con quello di gestione dell'energia in conformità alla UNI EN ISO 50001 ed a tal scopo si avvale di un pool di esperti del settore energetico.

L'Azienda sta continuando ad investire in ricerca e sviluppo per cercare di trovare soluzioni per ridurre le emissioni di CO_2 attraverso lo sviluppo di tecnologia innovativa.

NLMK Verona S.p.A.



Vallese di Oppeano, January 2017

Dear Customer

SUBJECT: Greenhouse Gas Emissions Reduction Plan (CO₂).

Carbon dioxide is a natural byproduct of the steel making process.

We measure our amount of CO_2 in according to the European Regulation No. 601/2012 "Monitoring and reporting of greenhouse gas emissions - Directive 2003/87/EC of the European Parliament and the Council" by performing a mass balance between the carbon contained in the materials used (IN) subtracted from the content in the output products (OUT).

IN

Natural Gas (methane)

Anthracite

Pet Coke

Graphite electrodes

Ferroalloys - FeMn aged/carbureted

Ferroalloys - FeCr aged/carbureted

Ferroalloys - FeSiMn

Scrap

Pig iron/Scrap Pig Iron

HBI

Lime stone

Diesel

Ton CO₂ PRODUCED



PLANT

OUT

Tap steel EAF's dust Slag

Climate change is one of the most pressing problems that the world had to face today and NLMK want to give a prompt response to this challenge.

The Company is committed to being part of the solution already having a leading position in the steel sector, by adopting a policy of reducing CO₂ emissions.

This policy provides:

- 1. Continuous improvement of its production processes;
- 2. Investing in innovative technologies (BAT);
- 3. Development of new products to reduce the environmental impact throughout the product life cycle (LCA), offsetting emissions in production;
- 4. Active involvement of its workforce.



Member of NLMK Group



The improvements of production processes with regard to CO₂ emissions include:

- Minimise the consumption of methane gas per ton of finished product (from which derive the greatest number of units consumed);
- Management of cost / productivity eg. by reducing the quantities of fuel, using better quality of coal (with fewer impurities);
- Minimize scrap consumption per ton of finished product;
- Improved supply and use of energy;
- The application of strict management of the energy by means of eg. monitoring and targeting, better process control;
- The Company has a strong focus on energy management and has in place a mechanism of governance that allowed the obtaining of "white certificates" that is, securities that certify energy savings as a result of specific interventions (eg. Energy efficiency).

The Company, currently certified UNI EN ISO 14001, intends to implement the system with the energy management in compliance with the UNI EN ISO 50001 and for this purpose uses a pool of experts in the energy sector.

The Company is continuing to invest in research and development to try to find ways of reducing CO_2 emissions through the development of innovative technology.

NLMK Verona S.p.A.